

**INDUSTRI-
FORENINGEN.**

2den Beretning

om

Undersøgelse af indeu landst Cement ved den polytekniske Læreanstalt.

(Med 6 Tabeller.)

De i Löbet af forrige Åar foretagne Undersøgelser have omfattet dels Fortsættelse af Styrkeprøver med de i Året 1891 udtagne Prøver (Nr. 1—12, jfr. 1ste Beretning, Tab. I.), dels nye, paabegyndte Undersøgelser af Resten af de i Henvold til vort Arbejdsforstlag af 27de September 1890 udtagne Prøver, hvortil endvidere kommer nogle Prøver af udenlandst Oprindelse.

Der udtores — ligesom Året i Forvejen — i alt 12 Prøver nemlig

- 7 Prøver Portlandcement,
- 2 — Slaggecement,
- 2 — Romancement,
- 1 Prøve Træs.

Af de 7 Prøver Portlandcement var dog kun 4 af dansk Tilvirkning, nemlig 2 Prøver fra Aalborg Portland-Cementfabrik (af hvilke den ene alt var udtaget i Slutningen af December 1891 (jfr. 1ste Beretning S. 3) samt 1 Prøve fra hver af Fabrikkerne „Cimbria“ og „Dania“. Af de øvrige 3 Prøver Portlandcement var de 2 fra Fabrikken „Quijtorp“, den 3de fra Fabrikken „Løssius“.

De 2 Prøver Slaggecement var begge tilvirkede af Fabrikken „Gefion“ ved Falske Ladeplads og de 2 Prøver Romancement af Frandsen & Meyers nu nedlagte Fabrik i København.

Træs-Prøven hidrørte fra Firmaet D. Gervas Söhnes Brud i Plaist og var malet i det nævnte Firma's Træsmølle i Køln.

Af disse 12 Prøver ere 5 udtagne i Henvold til vort tidligere nævnte Arbejdsforstlag, nemlig 4 Prøver Portlandcement (fra Fabrikkerne Aalborg, Cimbria og Dania) samt 1 Prøve langsomt størnende Slaggecement fra Fabrikken Gefion. Resten — 7 Prøver — henhørte ikke under vort oprindelige Forstlag, men kom senere til. Den ene af de udtagne Prøver Slaggecement medtages saaledes af den Grund, at Fabrikken, paa det Tidspunkt, paa hvilke de 2 Prøver udtores, nylig var begyndt med at fremstille Cementen ikke alene, som hidtil, i en temmelig langsomt størnende Varietet, men tillige i en anden med betydelig fortære Størningstid. Da den længere Størningstid ikke sjeldent havde vist sig at være en Hindring ved Slaggecementens Benyttelse i

Praksis og Fabrikken syntes at være kommen ud over denne Ulempe, fandtes der at være tilstrækkelig Grund til ogsaa at optage en Prøve Slaggecement med den kortere Størkningstid til Undersøgelse.

Hvad de 2 Prøver Quistorp-Cement angaar, da blev den ene medtagen fordi der efter Udgivelsen af 1ste Beretning fra vedkommende Leverandørs Side var bleven udtalt Tvivl om, hvorvidt den i 1891 udtagne Prøve (Nr. 5), som var en Halvtone af Winterbeholdningen og som muligvis havde indeholdt overgent Cement, virkelig repræsenterede Quistorp-Fabrikens Produktion paa rette Maade. Der blev i den Anledning midt i August f. A. udtaget en ny Prøve, som imidlertid viste sig at være hurtigtørknende og som derfor heller ikke kunde henregnes til normal Vare, hvorför der endelig i Begyndelsen af September f. A. udtoges en 3dje Prøve med normal Størkningstid.

Den 3dje Prøve Portlandcement af udenlandst Tilsvirking, nemlig en Prøve Lossius-Cement medtages dels for at tilvejebringe et syldigere Materiale til Sammensigning med vor indenlandst Produktion, dels fordi Lossius-Cementen maatte siges at være et især i København ret udbredt Mærke, som alene af denne Grund gjorde Undersøgelsen af i det mindste en enkelt Prøve onskelig.

Fremdeles er der, som alt omtalt, med Ministeriets Villigelse (paa Foranledning af den davaerende Indehaver af Frandsen & Meyers Cementsfabrik i København) udtaget 2 Prøver af Bornholmsk Romancement, tilvirkeb i denne Fabrik. Denne Cement er tidligere brugt en Del her i København (f. Ex. til Nationalbank-Vygningen og Universitets-Biblioteket) og har givet saavel Murværk som Budb af upåklagelig Bevæffnenhed. Det havde derfor formentlig Interesse at se, hvorledes den ved Prøverne vilde stille sig i Sammensigning med Portlandcement, tilmeld da den lader sig producere billigere end denne og der saaledes kunde være nogen Sandhedslyghed for en Genoptagelse af en saadan Produktion.

Endelig er der — ligeledes udenfor den oprindelige Arbejdsplan — med Ministeriets Villigelse udtaget en Prøve Træs af et lille Parti paa Toldbodens Frilager. Med de lette Kommunikationsforhob i Forbindelse med den lave Pris paa Træs, samt vor naturlige Nigdom paa fortrinlig Mall for Øje, er det isle usandsynligt, at Træssen vil kunne finde en begrænset Anvendelse til Vandbygningsarbejder her i Landet, og der udtoges derfor, som nævnt, (paa Foranledning af Firmaet D. Gervas Söhnes Representant her paa Bladsen) en Prøve til Undersøgelse.

Udtagningen af Prøverne saavel som deres videre Behandling foregik i alt væsentligt som mebdelt i den 1ste Beretning. Resultatet af Undersøgelsene fremgaar af de medfølgende Tabeller, til hvilke vi her stille gøre nogle Tilføjelser.

Af Tabel I. vil det ses, at Vægten pr. Tonst. af 2 Prøver Portlandcement (Nr. 17, Cimbra, og Nr. 20, Alsborg) ille er opgivet. Grunden hertil er den, at Prøverne ere tagne fra de respektive Møller og syldte i Tonstagerne uden at man har lagt Vægt paa at faa Cementen pakket saa tæt som den findes i Normaltonstagerne, og som følge heraf frembyder den modtagne Vægt af disse 2 paa den nævnte Maade udtagne Prøver ingen Interesse. Af de øvrige 5 Prøver Portlandcement (Alsborg, Dania, Quistorp (2 Prøver) og Lossius) havde de to førstnævnte samt begge Quistorp-Prøverne den ved Normerne fastsatte Vægt, hvormod Lossius-Cementen indkøbtes her

i Øyen i en Pakning forstellig fra den normale, idet den udviste en Brutto vægt for $\frac{1}{4}$ Tonslage af 200 kg. i Stedet for — som normalt — 180 kg.

Slaggecementen (Prøverne Nr. 15 og 16) vejede pr. $\frac{1}{2}$ Tonslage c. 5 kg. ud over den for halve Normaltonslager fastsatte Normalvægt. Romancementen synes ikke, efter hvad der er os bekendt, i de senere Åar at være blevet ført i nogen ensartet Pakning.

Træs-Prøven var emballeret i en Sæl (Brutto vægt 50 kg.).

Der er faaledes for Portlandcementens Bedkommende ikke konstateret noget Tilfælde af undervægtige Tonslager ud over hvad der hjemles ved Normerne (2 pct.).

Rumsfanget af de modtagne Tonslager maaltes paa den i den 1ste Beretning S. 2 beskrivne Maade. Størst sandtes Rumsfanget at være for Løssius-Cementen, nemlig 3,25 Kub., hvilket dog ikke er væsentligt mere end det for Aalborg-Cementens Tonslager fundne Rumfang — 3,10 Kub. (1ste Beretning, Tab. I.) uagtet Brutto vægten af disse sidste var 20 kg. mindre end Løssius-Cementprøven. Forstyringen kan maaske føges i den betydelig grovere Maling, hvormed Løssius-Cementen fremstilles. Den samme Malsag gør sig formentlig ogsaa gældende ved de 2 maalte Quistorp-Tonslager, der begge ere 0,2 Kub. eller c. 6 pct. mindre end Middelrumfanget af 4 til vor indenlandske Produktion hørende Tonslager.

Bestemmelsen af Størkningstiden foretages med Vicats Naalseapparat. De til Normalkonstansen hørende Vandmængder, de fundne Størkningstider og Temperaturforhøjelser findes opførte i Tabel II.

Af de udtagne Prøver viste 9 sig at være langsomt størkende, nemlig med en Størkningstid af mindst 2 Timer, medens de øvrige Prøver (1 Prøve Quistorp-Cement og 2 Prøver Bornholmsk Romancement) udviste en Størkningstid af 5 til 10 Minutter. En Forøgelse af Størkningstiden lod sig, selv efter flere Maaneders Henvist, ikke påvise, end ikke for de 3 hurtigstørkende Prøvers Bedkommende. Som omtalt i 1ste Beretning, opbevaredes nemlig de udtagne Prøver i tætte Blisbeholdere, der ikke tillodde Prøverne at absorbere Vand og Kulhydrat fra Atmosfæren. Smaaprøver af Portlandcement, som forsøgsvis henstode i aabne Klar i Volalet, blev derimod stensløbne efter c. 14 Dages Henvist. Det maa dersom antages, at alle de udtagne Prøver ved Forsøgene ere komne til Anvendelse i den Tilstand, i hvilken de ere modtagne fra Fabrikkerne. At dette især for Romancementens Bedkommende kan have været en medvirkende Årsag til det mindre heldige Udbald, som de med den forelagne Styrkeprøver have fået, er sandsynligt, især naar henses til den store Temperaturforhøjelse — c. 12° C. — under Størkningen. For den hurtigstørkende Quistorp-Prøve synes derimod den forte Størkningstid ikke at staa i Forbindelse med dens forholdsvis ringe Styrke, idet de 2 langsomtstørkende Prøver fra samme Fabrik — efter hvad der hidtil foreligger — ikke synes at ville give væsentlig gunstigere Resultater.

De til Undersøgelse af mulige Rumfangsforandringer efter Størkningen udsløbte Prøver paa Glasplader (jfr. 1ste Beretning S. 3) have i det hele udvist en roligere Karakter end de i 1891 udtagne Prøver, om end Sprængninger af Pladerne forekom ret hyppigt. Af de i 1891 udtagne Prøver have, foruden de i 1ste Beretning nævnte Prøver fra Fabrikkerne Dania, Cimbria, Stern og Aalborg Portlandcementsfabrik, tillige Lomma-Prøven efter c. 6 Mdr. sprængt de Glasplader, hvorpaa

den var udstøbt. Dette Fænomen har efter gentaget sig med de i Fjor udtagne Prøver fra Aalborg Portland-Cementfabrik, Dania og Cimbria, omend Sprængningen i det hele foregik mindre voldsomt og før den sidst udtagne Aalborg-Prøves Bedkommende først indtraabte 4 til 5 Maaneder efter Støbningen. Ingen af de udstøbte Plader have hidtil fremvist Krumninger eller facet Kantridser, saa at de alle maa betegnes som rumfangskonstante efter Nørmerne. I de Tilsælde, hvor Adhæsionen imellem Cementen og Glaspladen var mindre betydelig — hvilket f. Ex. var Tilsældet med de 2 først udtagne Quistorp-Prøver — sprængtes Pladerne ille, men Cementen løsnede sig derfra.

Den til Bedømmelse af Malingens Finhed udførte Sigtning af Cementen foretages som beskrevet i 1ste Beretning Side 3. De i Tabel II opførte Sigterester ere Middestal af 2 Sigtninger af Portioner paa 200 Gram.

Det fremgaar af Tabellen, at ingen af de danske Portland- og Slaggecementer — i alt 6 Prøver — efterlod nogen Rest af Betydning paa Sigten med 900 Master pr. Kvdm., — højst $\frac{1}{2}$ pCt. — ligesom ogsaa den Rest, som disse 6 Prøver efterlod paa Sigten med 5000 Master pr. Kvdm. og som variede imellem 8,8 og 20,6 pCt. maa betegnes som meget lille, naar henses til de efter Bestemmelserne for ensartet Levering af Portlandcement fastsatte Maksimumsgrenser for Sigteresterne, nemlig henholdsvis 10 pCt. og 50 pCt. for Sigter med 900 og 5000 Master pr. Kvdm.

Af de 3 Prøver af udenlandst Portlandcement (2 Prøver Quistorp og 1 Prøve Løssius) fremhød Løssius-Cementen sig i en tendelig mere finmalet Tilsand end de 2 Quistorpprover. Af de hidtil udtagne 6 Prøver af udenlandst Tilvirkning har kun Nr. 12 — Lomma — udvist en ligesaa fin Maling, som den, der præsteres af vores indenlandske Fabrikker, hvorimod Sigteresterne af 5 Prøver fra de tyske Fabrikker Løssius, Stern og Quistorp gennemgaaende have vist sig at være 2 til 10 Gange større end for Cement af vor indenlandske Produktion.

Maa man saaledes betegne Malingensfinheden af de udtagne Portland- og Slaggecementprøver som tilsredsstillende, saa kan dette ikke figes om de 2 tidlige omtalte Prøver af Bornholmsk Romancement samt om den ligeledes tidlige berorte Prøve Træs, idet disse 3 Prøver efterlod 18,6 til 25,1 pCt. Rest paa 900 Master, 31 til 48 pCt. paa Sigten med 5000 Master pr. Kvdm. Da der ikke findes nogensomhelst rimelig Grund til ikke at stille mindst de samme Fordringer til Romancement, hydraulisk Kalk, Træs o. lign. i Retning af Malingens Finhed som man har fundet fornøden ved Portlandcement, saa meget mere, som Findelsen af de førstnevnte hydrauliske Bindemidler paa Grund af deres blødere Beskaffenhed lader sig foretage med betydelig større Lethed end Findelsen af de meget haarde Cementklinker, maa Malingen af disse 3 Prøver, og især af Træs-Prøven, betegnes som mindre tilsredsstillende. Den Del af Cementen saavel som af Træsken, der efterlades paa Sigten med 900 Master pr. Kvdm. maa antagelig betragtes som uden Betydning for Hærdningsprocessen.

Hvad Prøvelegemernes Form, Antal, Fremstilling og Opbevaring angaar, da funne vi henvis til hvad der derom er meddelt i den 1ste Beretning (Side 6). Vedrørende Opbevaringen af Prøverne skulle vi dog gøre den Bemærkning, at den kun for Vandprøvernes Bedkommende tor betegnes som fuldt ud tilsredsstillende, idet Temperaturen af Vandet — hvad der er af stor Betydning — uden Vandstabilitet kunde holdes nogenlunde konstant, nemlig imellem 15° og 20° C. medens Luftpøverne, som

omtalt i 1ste Beretning, af Hensyn til Pladsen opbevaredes i en aaben Røl, som henstod i et Loftsrum i den polytekniske Læreanstalts Tagetage, hvor Temperatursvingningerne selvfølgelig vare langt større (-5° til $+40^{\circ}$ C.). Et denne betydelige Temperaturvariation kan have fremkaldt Uregelmæssigheder i Hærdningen, som vanskeliggøre en paalidelig Sammenligning af disse Prøver, er højst sandsynligt; man har iøvrigt efter Evne søgt at råbe nogen Bod herpaa ved i de første 28 Dage at beholde alle i 1892 fremstillede Luftprøver i Forsøgslokalet, hvor Temperaturen, som omtalt, kun fjernehed sig nogle få Gader over og under 17° C., hvorefter de henslyttedes til det omtalte Loftsrum. Det fremgaar i øvrigt af Tabellerne IV a og IV b, at Hærdningen, saavel af de ældre i 1891 fremstillede Prøver, som henslyttedes til Hærdning paa Loftet efter 3 til 7 Dages Henstand i Forsøgslokalet, som af de i Fjor fremstillede, der, som omtalt, først henstode 28 Dage inden de anbragtes paa Loftet, i det Hele er stredet frem, om der end jævnlig forekommer Eksempler paa en forbogaaende Stilstand eller endog Tilbagegang af Styrken.

En Undtagelse i denne Henseende danner dog Prøven Nr. 19, Bornholmst Romancement, til hvilken vi senere skulle komme tilbage, samt Slaggecementen, som for Luftprøvernes Bedkommende i alt væsentligt synes at have afflyttet Hærdningen efter c. 3 Maaneders Forløb.

Da det, som omtalt i 1ste Beretning (Side 7), havde vist sig, at den til Klimatsforsøgene benyttede hydrauliske Presse fra Brinck & Hübner i Mannheim paa Grund af Stempelskriftionen lod en Del tilbage at onse i Metning af Nøjagtighed i Styrkebestemmelsen af svage Mørtelprøver (o: under c. 70 kg. pr. Kvadratmeter af Normalprøverne eller c. 3 pct. af Pressens Maksimumstryk, 120,000 kg.), blev der i Henvold til Strivelse af 12te Februar s. A. fra Ministeriet for Kirke- og Undervisningsväsenet til den polytekniske Læreanstalt anslæftet en mindre, hydraulisk Presse fra Amsler-Laffons Massinfabrik i Schaffhausen. Denne Presse, som toges i Brug i Slutningen af Maj s. A. har i enhver Henseende fuldestgjort de til den stillede Forventninger.

Hvad Udfaldet af de foretagne Styrkeprøver angaaer, da skulle vi indstrække os til følgende bemærkninger.

I Maj 1891 paabegyndtes en særlig Undersøgelse over Virkningen af en Tilsetning af Cement til Kalkmørtel.

Idet Cementen tilhantes under Form af Cementmørtel (Blandingsforhold 1:3 efter Vægt, 9 pct. Vand) fremstilleses de til denne Undersøgelse hørende Prøvelegemer af Mørtel i følgende Blandingsforhold efter Rumfang.

- 1) 1 Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ Kalkmørtel;
- 2) 1 — + 1 — ;
- 3) 1 — + 2 — ;
- 4) 1 — + 3 — ;

Kalkmørtelen bestod af 1 Rumfang Tafse-Kulekalk og 4 Rumfang Normalsand (8 Vægtprocent Kalkhydrat i den torre Mørtel); dens Vandindhold var ligefebes 9 pct. af den torre Mørtels Vægt.

Til Fremstilling af Cementmørtelen benytteses Prøverne Nr. 2 (Dania) og 6 (Gesion); den udvortes i Overensstemmelse med Normerne. Om Fremgangs-

maaden ved Fremstillingen af Kalkmørtelen henvise vi til „Beretning om Undersøgelse af indenlandske Bygningskalk ved den polytekniske Læreanstalt“,* 1889—90. Vi skulle blot bringe i Erindring, at den tynde, opblænde Mørtel, der indeholdt c. 20 Procent Vand, medregnet det i Kalkdejgen indeholdte, henlagdes til Afslugning af en Del af Vandet paa et Underlag af tørre Mursten. Blandingen udførtes saa omhyggelig som mulig ved Stødning med et jernbeslægt Ettestempel i en Mørtelsalje. Afmålingen af de 2 Mørtelarter (Cementmørtel—Kalkmørtel) fiktes ved Wejning, efter at man først ved Hjælp af et justeret Kobbermaal paa 2 Potter havde bestemt Vægten af en Liter af hver Mortelfort, idet Malet fiktes — saa fast som muligt — med Mørtelen. Man fandt Vægten af

1 Liter Kalkmørtel . . . (faststoppet) . . .	1940 Gram.
1 — Cementmørtel (Gefion) — . . .	2085 —
1 — — — (Dania) — . . .	2125 —

Formningen af Prøverne (der fremstilles i knusningsprøver) foregik ved Hjælp af Prof. Böhmes Hammerapparat og Prøverne henstod i Formene i de første 24 Timer, hvorefter det halve Antal Prøver henstilles til Hærvning i Luften medens den anden Halvdel af Prøverne flettes i Vand, for de 2 første Blandingsforholds Vedkommende efter 1 Døgn Sørsløb og for de 2 sidstes Vedkommende efter 3 Døgns Sørsløb, i hvilken Tid disse holdtes beskyttede mod Jorddampning.

Styrken af disse Blandingsmørteler viste sig at afgage stærkt med det voldsomme Indhold af Kalkmørtel. Dette kan ikke overraske, naar man betænker den store Mængde Sand som ved Tilhæftning af den meget magre Kalkmørtel indføres i Blandingsmørtelen. Det Sammensætningen af de oprindelige Mørtelarter i Gram pr. Liter er:

	Kalkhydrat	Cement	Sand	Vand
Kalkmørtel	141,2	—	1624,2	174,6
Cementmørtel { Gefion	—	474,3	1423,0	187,7
{ Dania	—	483,4	1450,3	191,3

faar man, naar man sørar de her for Cementmørtelen anførte Tal sammen i et fælles Middestal — med Udeladelse af Vandmængderne — Sammensætningen af Tørsubstansen i Gram svarende til en Liter vaab Blandingsmørtel at være:

*) Ministerialibyen B. for 30te November 1890.

	Mallhydrat.	Cement.	Sand.
1 Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ Skalmørtel	47.1	319.3	1499.2
1 — + 1 —	70.6	239.5	1530.5
1 — + 2 —	94.1	159.6	1561.7
1 — + 3 —	105.9	119.7	1577.3

Blandingsforholdene ere altsaa, naar man staar Mallhydrat og Cement sammen:

(Cement + Mallhydrat): Sand

1 Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ Skalmørtel	1 : 4,09
1 — + 1 —	1 : 4,94
1 — + 2 —	1 : 6,15
1 — + 3 —	1 : 7,00

Vækænker man nu Skalmhydratets forholdsvis ringe Evne — i Sammenligning med Portland- og Slaggecement — til at binde Sandskornene sammen og derfor lader det ude af Betragtning og kun tager Hensyn til Forholdet imellem Cement og Sand, da stiller dette sig saaledes:

Cement : Sand

1 Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ Skalmørtel	1 : 4,70
1 — + 1 —	1 : 6,39
1 — + 2 —	1 : 9,79
1 — + 3 —	1 : 13,18

og man har heri den tilstrækkelige Forklaring til den store Nedgang i Styrken af Prøvelegemerne, som Forsøgene udviste.

Som tidligere omtalt, opnaaede henved Hævdelen af de af disse Mortelblandinger formeide Prøvelegemer (nemlig af de 2 magreste Blandingsforhold) ille en saa stor Styrke inden Forløbet af det første Aar, at den lod sig bestemme med Sikkerhed ved Hjælp af Brink & Hübners hydrauliske Presse. Knustringen af alle de 1 Aar gamle, herhen hørende Prøvelegemer udførtes derfor paa den tidligere omtalte Presse fra Amsler-Laffon. Af disse i Maj 1891 formeide Prøver, som i Tabel V ere betegnebe som Blandingsmørtel, 1ste Nælle, havdes altsaa hidtil kun Styrkeresultater for de 1 Aar gamle Prøvelegemer, medens Resultaterne af de 28 Dage, 3 og 6 Maaneber gamle Prøvelegemer, som ere tilvejebragte ved Hjælp af den ældre Presse ere kasserede. Til Bengaeld er der saa øster Anslæsselsen af den omtalte nye Presse formet en fuldstændig ny Nælle Prøver af Blandingsmørtel i de samme Blandingsforhold. Disse ere betegnede som Blandingsmørtel, 2den Nælle (Tabel V) og omfattede saavel 7 og 28 Dages, som 3 og 6 Maanebers Knustringer. Som Grænsetilsælde er i Tabellerne tilige medtaget Styrken af Prøver formeide af den rene Cementmørtel og den rene Skalmørtel, som er henlyttet til Blandingsmørtelen.

Hvad der ovenfor er sagt om den Brink & Hübnerske Presses mindre Anvendelighed ved Undersøgelsen af Blandingsmortelen gælder ligesledes — som man let ser —

om en Del af Prøvelegemerne af Grandjean & Meyers hydrauliske Kalk samt om de 7 og 28 Dage gamle Prøvelegemer af den i Januar f. A. udtagne Prøve af Bornholmst Romancement (Nr. 14), der ligesom den senere udtagne Prøve (Nr. 19) af samme Slags har fremvist et i flere Henseender abnormt Forhold.

De af den førstnævnte Prøve Romancement formede Vandprøver, som henstilles til Hærdning i Vand 24 Timer efter Formningen viste sig ikke af Stand til at hærdne under disse Forhold indtil de efter nogle Maaneders Forløb sloge dybe Revner, medens saavel Luftproverne som navnlig de paa Glasplader udstobte Prøver af ren Cementmortel temmelig hurtig opnaaede en kendetegnende Styrke. Uagtet den Mulusighed, at Aarsagen til Vandprøvernes ringe Hærdningsenergi kunde være at føge i, at Prøvelegemerne varer stillede i Vand forinden Mortelens fuldstændige Størkning, var saa godt som udelukket, naar henses til den korte Størkningstid af den rene Cementmortel — 5 til 10 Minutter —, og der heller ikke lod sig paavise nogen anden rimelig Aarsag til det her omtalte Fænomen, blev der iføldestomindre formet nye Vandprøver af den samme Prøve Romancement. Disse henstode beskyttede mod Jorddampning i det første Dogn, dernæst ubeskyttede i de følgende 2 Dogn, hvorefter de anbragtes i Vandballerne. Medens Hærdningen af Luftproverne i alt Besæntligt synes afsluttet efter c. 3 Maaneders Forløb, er Hærdningen af de sidst formede Vandprøver hidtil stredet jævnt frem.

Tilsels foranlediget ved det mindre heldige Udvalg af denne Undersøgelse, blev der udtaget en ny Prøve Romancement, hvis Undersøgelse i alt Besæntligt gav det samme Resultat som den foregaaende. Ogsaa i dette Tilselde revnede de 24 Timer efter Formningen i Vand henstillede Prøver efter fort Tids Forløb; desuden fremviste de samtidig formede Luftprover, særlig Sønderribovingsproverne, en betydelig Nedgang i Styrken fra 28 Dage til 3 Maaneder, hvorefter der begyndte at vise sig dybe Revner i et forholdsvis betydeligt Antal af dem.

Det er muligt, at Udvalget af Undersøgelsen af disse 2 Prøver vilde være blevet bedre, hvis Cementen ikke i begge Tilselde var kommen til Anvendelse i en forholdsvis frisk Tilstand, som har fundet sit Udtryk i den korte Størkningstid og den store Temperaturforhøjelse under Størkningen. Endvidere har sikkert den ved Hammerapparaten frembragte store Tæthed af Prøverne været en for disse uheldig Omstændighed, idet Mortelen, saaledes som den kommer til Anvendelse i Praksis, især hvor den benyttes til蒲ds, er af en betydelig porøsere Beslaffenhed, der lettere tillader mindre Rumfangsforandringer end den meget tætte Beslaffenhed af de her benyttede Prøvelegemer.

Om Fremgangsmåaden ved Fremstillingen af Træmortelen skulle vi oplyse Følgende. Træssen og Kulekassen blev først blandede sammen under rigelig Vandtilfætning; dernæst indblandedes den fornødne Mængde Sand, og der tilføjedes efter saa meget Vand, at den samlede Vandmængde blev 25 til 30 pCt. af den faste Mortels Vægt. Med denne forholdsvis store Vandmængde antog Mortelen en Konstistens, som vel tillod en omhyggelig Blanding af dens forskellige Bestanddele, men som ikke egnede sig til Formning af Prøvelegemer. Mortelen henlagdes deraf i c. 20 Timer i tynde Læg paa torre Mursten til Uffugning af en Del af Vandet, hvorefter den jordfugtige Mortel, som nu indeholdt $13\frac{1}{2}$ til 17 pCt. Vand, sigtedes igennem et Dørslag med cirkulære Huller (Diam. 2mm). Efter denne Behandling lod Formningen sig udføre

uden Bandselighed. De formede Prøver henstobe i Lusten — beskyttede mod Fordampning — i de første 24 Timer, hvorefter den videre Hærdning foregik i Vand.

Hvad Udsalget af de i Tabellerne IV a, IV b og V meddelede Styrkeresultater angaaer, da skulle vi her indskrænke os til følgende Bemærkninger.

Prøven Nr. 3 (Cimbria), hvis ualmindelig store Styrke mod Knušning af de i Vand opbevarede Prøver og for Lustprøvernes Bedkommende tillige mod Sønderrivning utvilsomt hidrører fra den ualmindelig fine Maling (0,0 pCt. Rest paa 900 Masser, 2,2 pCt. paa 5,000 Masser paa Klem.; jfr. 1ste Beretning, Tabel II), synes at have afsluttet sin Hærdningsproces for Lustprøvernes Bedkommende hvad Styrken mod Knušning angaaer, mensens Vandproverne endnu udvise en betydelig Tilvækst i Styrken mod Knušning i det sidst forløbne Åar. Vi bringe i Grindring, at denne ualmindelig fintmalede Prøve ikke tor betragtes som et Udtryk for Fabrikkens normale Produktion paa den Tid, paa hvilken den her omtalte Prøve udtores.

De ved Undersøgelsen af de fra Fabrikkerne Hertha og Grandjean & Meyers Cementfabrik udtagne 4 Prøver vundne Resultater savne for saavidt praktisk Betydning som de 2 nævnte Fabriter ere nedlagte siden Forsøgenes Baabegyndelse.

Hvad de ved Undersøgelsen af Trassen fundne Styrketal angaaer, da vise de den Ejendommelighed, at Styrken mod Sønderrivning kun i ringe Grad paavirkes af Mortelens Sammensætning medens Styrken mod Knušning synes indenfor visse Grænser at være uafhængig af Indholdet af Kulelakk, i alt Fald for de 2 fedeste Blandingsforholds Bedkommende og væsentligst afhængig af Sandmængden.

København den 9de Marts 1893.

S. C. Borch.

Gnudmann.

N. P. Nielsen.

Tabel I.

Almindelige Oplysninger om de udtagne Prøver.

(Fortættelse af Tab. I. i 1ste Beregning).

Prøvens Sæde-Nr.	Fabrikens Navn.	Naar udtaget.	Prøvens Gitterfje.	Cementens Art.	Brutto-Svægt. Pd.	Gmelings- Svægt. Pd.	Gmelings- Svægt. Kubf.	Bemærkninger.
13	Nalborg Portland- cementsfabrik.....	1891. 22 Dec.	½ Tb.	{Portland Cement}	182.0	14.0	1.56	Udtaget af en Silo paa Fabrikken.
14	Frandsen & Meyers Cementsfabrik	1892. 22 Jan.	½ Tb.	{Roman- cement}	164.2	14.5	1.88	Udtaget af en Silo paa Fabrikken.
15	Gefion	21 Marts — —	½ Tb.	{Slagge- cement}	189.0	15.5	1.90	Udtaget af Lageret paa Fabrikken.
16	Gefion	— —	½ Tb.	—	191.5	15.5	1.95	Udtaget af Lageret paa Fabrikken.
17	Cimbria	25 —	1 Tb.	{Portland Cement}	—	18.2	3.10	Udtaget ved Skærnene.
18	Dania	— —	1 Tb.	—	362.2	18.0	3.05	Udtaget ved Skærnene.
19	Frandsen & Meyers Cementsfabrik	21 Juni	½ Tb.	{Roman- cement}	170.6	14.5	1.42	Udtaget af en Silo paa Fabrikken.
20	Nalborg Portland- cementsfabrik.....	9 Juli	½ Tb.	{Portland Cement}	—	12.1	1.57	Udtaget ved Møllen paa Fabrikken.
21	D. Berwæst & Søhnes Træsmøller, Køln.	23 —	1 Sæf	Træs	101.5	—	—	Udtaget islangt 10 Sæffer paa Toldboden.
22	Quijtorp	15 Aug.	1 Tb.	{Portland Cement}	360.0	19.9	2.92	Udtaget af Lageret hos Hovedforhandleren (ca 2,000 Tdr.)
23	Quijtorp	9 Sept.	1 Tb.	—	357.8	19.6	2.90	Udtaget af Lageret hos Hovedforhandleren.
24	Loßius	22 Nov.	1 Tb.	—	400.0	20.0	3.25	Undskøbt hos Hovedfor- handleren.

Tabel II.
Størtningstid, Mælingens Sænked m. m.
(Fortsetelse af Tabel II i første Beregning.)

Fabrikens Navn.	Størtningstid	Mælingens Sængeb.		Cementens Sængt		Gennemsnitlig temperaturforhøjelse eller gradiante til størrelsen af grænseværdierne i cm. pr. kg.	C°	Gennemsnitlig størrelse pr. kg.	Pr. kg.	Pr. kg.	Pr. kg.	Pr. kg.
		Prøben efterlader en Stoff i pr. ten Egen ved 900	Prøben efterlader en Stoff i pr. ten Egen ved 5000	Gennemsnitlig størrelse pr. kg.	Prøben pr. kg.							
udmåles til stede en formularlæge tan i tæt mælt												
13. Aalborg Portland Cementfabrik.....	28	6	3.5	*	17.4	82.6	1766	109.2	1295	80.1	44	
14. Grandjean & Meyers Cementfabrik.....	43½	c. 5=	11.9	25.1	44.0	56.0	1288	79.7	898	55.5	*	
15. Gefion	37	c. 8	0	0.4	8.8	91.2	1340	82.9	988	61.1	5½	
16. Gefion	37	5—6	0	0.5	9.3	90.7	1384	85.6	981	60.7	*	
17. Cimbra	28	9—10	1.2	0	10.4	89.6	1798	111.2	1262	78.0	4½	
18. Dania	28	7—8	1.6	0	15.4	84.6	1810	111.9	1297	80.2	4½	
19. Grandjean & Meyers Cementfabrik.....	43	c. 10=	12.5	18.6	31.0	69.0	1279	79.1	902	55.8	*	
20. Aalborg Portland-Cementmøller (Søln)	28½	9—10	3.6	0	20.5	79.5	1738	107.5	1275	78.8	*	
21. D. Jensen's Ejendoms Træsmøller (Søln)	—	—	—	24.2	48.0	52.0	1247	77.1	943	58.3	*	
22. Quistorp	26½	c. 5=	2.9	3.7	31.8	68.2	1967	121.6	1416	87.6	*	
23. Quistorp	28	6—7	1.9	5.7	34.2	65.8	1803	111.5	1271	78.6	4½	
24. Qøsthus	27	6—7	2.4	1.9	26.5	73.5	1795	111.0	1277	79.0	4½	

Tabel III.

Bundmængberne, hvormed Prøverne ere formede.

(Fortsættelse af Tabel III. i 1ste Beretning.)

Prøvens Ref.-Nr.	Fabrikens Navn.	Blandingsforhold.			
		1 : 3 efter Vægt.		1 : 3 efter Numfang.	
		Knustringss- prøver.	Sønderriv- ningsprøver.	Knustringss- prøver.	Sønderriv- ningsprøver.
13	Nalborg	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
14	Frandsen & Meyers Cementfabrik	11 ¹ / ₂	11	9 ¹ / ₄	9 ¹ / ₄
15	Gefion.....	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
16	Gefion.....	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
17	Cimbria	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
18	Dania	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
19	Frandsen & Meyers Cementfabrik	12	12	9 ¹ / ₂	9 ¹ / ₂
20	Nalborg	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
22	Quiätorp	9	9	"	"
23	Quiätorp	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
24	Löfslund	9	9	8 ³ / ₄	8 ³ / ₄
21	TræsmørteL Træsken fra D. Berwas Söhne, Kassen fra Falsé Kalkbrud...	Blandingsforhold efter Numfang. (Træs : Kalkkaff : Sand.)			
		1 : 1 : 1	1 : 1 : 2	1 : 2 ² / ₃ : 1	1 : 2 ² / ₃ : 2
		Knustringss- og Sønderrivnings- prøver	17,0	16,1	16,0
					13,5

Bundmængden er angivet i Vægtpct. af den tørre Mørtels Vægt.

Tabel IVa.

Østyrke mod Sænderstyrning og Månsning
(Gøttfæstelse af Tabel IV i forstørrelse)

Prøvegjernernes nummer:	Sæntriftens Størst og vægt	Hærdning i Zijt.						Hærdning i Sand.						
		6 mm diameter.	1 Star	2 Star	6 mm diameter	1 Star	2 Star							
1 Gjellion	Bloombing= forholds= 1 : 3 efter	Bægt	27.03	204.3	26.00	201.6	24.53	214.2	36.51	277.4	37.70	310.8	37.14	308.9
2 Dania		—	25.62	218.1	46.83	232.6	44.93	413.5	37.32	404.7	49.05	450.4	41.09	534.3
3 Gimfria		—	42.32	423.6	49.17	405.8	63.80	426.8	40.10	542.0	45.22	593.0	45.78	675.4
4 Særløva		—	16.22	113.9	19.40	130.4	*	*	18.08	111.2	22.00	151.2	*	*
5 Danitorp		—	32.95	151.0	36.18	202.8	*	*	29.10	227.2	28.78	275.4	*	*
6 Gjellion		Bægt	28.91	273.6	28.61	250.2			37.02	313.0	38.38	331.6		
	Rumfang	12.88	126.4		12.36	109.1			29.58	185.2	20.50	199.6		
7 Stern		Bægt	30.62	246.4	28.10	224.4			35.02	322.5	41.50	359.8		
	Rumfang	28.79	222.0		25.74	200.2			32.40	276.8	36.31	311.6		
8 Grønbæk & Repers Cementfabrik		Bægt	22.02	140.8	25.48	133.6	Øyhærdning Gaff.	Øyhærdning Gaff.	22.90	166.6	21.94	177.0	Øyhærdning Gaff.	Øyhærdning Gaff.
	Rumfang	7.62	c. 40.0		7.84	31.8			10.80	c. 10.5	11.36	54.9		
9 Dania		Bægt	63.35	339.4	47.42	346.6			29.82	328.4	31.62	357.6		
	Rumfang	38.55	302.5		40.50	310.3			26.25	278.0	27.68	311.8		
10 Gimfria		Bægt	43.08	301.4	50.54	313.0			40.55	372.2	39.84	391.6		
	Rumfang	42.65	274.0		46.02	285.6			35.18	344.7	35.80	366.9		
11 Helsingør Portland-Cementfabrik.		Bægt	38.40	238.2	44.76	249.3			31.44	327.0	33.38	390.7		
	Rumfang	34.81	218.4		38.76	229.5			28.02	255.6	32.92	332.1		
12 Skælfte Cement - Stål og Bolig (Rønne)		Bægt	43.82	310.2	49.20	327.3			32.42	364.3	34.60	492.9		
	Rumfang	38.38	254.4		45.48	283.5			29.00	336.7	30.96	399.7		

Brudsbelæftningen er angivet i kg. pr. 80cm.
De med mindre Øfrift anførte Zal ere Gentagelser fra 1te Beretning.

Tabel IV b.
Særlig i Quist.

Etyrfe mod Gænseribning og Stunfing.
(Fortsetelse af Tabel IV i de øvrige.)

Prøvegjermes tilber.	Gærtiffens Nøbn.	7 Dage.		28 Dage.		3 Mdr.		6 Mdr.		3 År.	
		Gænseribning forhold 1 : 3 efter Brædegræt	Gænseribning tilh. tilh. Brædegræt								
13 Malmö Portland-Cementfabrit	Bægt Rummfing	18.38 15.00	131.3 124.0	24.10 22.70	178.6 156.1	32.57 27.98	208.8 177.4	39.10 32.68	234.4 196.4	45.24 37.58	240.88 211.48
14 Frandsen & Wijers Cementfabrit	Bægt Rummfing	7.52	c. 34.0	10.00	c. 44.0	11.44	72.6	11.62	74.36	4.62	56.04
15 Gefion	Bægt Rummfing	*	*	5.64	c. 26.8	5.53	c. 49.8	5.82	53.68	2.44	44.66
16 Gefion	Bægt Rummfing	19.68 14.30	132.0 74.8	20.66 14.05	167.8 100.2	17.76 11.16	183.26 93.48	19.80 12.08	178.40 88.88		
17 Cimbra	Bægt Rummfing	18.98 13.60	149.8 63.0	20.24 13.54	191.52 94.92	16.64 11.88	204.68 87.76	18.76 11.78	201.72 91.72		
18 Dania	Bægt Rummfing	22.86 21.36	179.36 173.12	26.12 24.92	251.04 221.96	27.43 25.84	272.36 240.10	36.86 33.56	275.16 257.12		
19 Frandsen & Wijers Cementfabrit	Bægt Rummfing	24.66 23.60	151.2 145.7	29.52 26.84	260.36 231.98	33.78 29.90	265.3 237.7	42.20 36.12	257.32 241.64		
20 Malmö Portland-Cementfabrit	Bægt Rummfing	20.82 19.06	138.10 115.76	23.36 22.26	189.68 166.54	31.34 28.78	233.68 211.52	41.32 37.50	288.06 269.12		
22 Quistorp*)	Bægt Rummfing	19.28	122.40	23.04	173.82	29.46	193.64	35.34	235.52		
23 Quistorp	Bægt Rummfing	18.34 17.36	108.72 91.12	26.60 24.21	180.78 159.98	37.24 32.94	249.80 212.80				
24 Rosfjord	Bægt Rummfing	18.38 15.96	130.80 119.40	21.66 19.78	188.08 180.56	30.64 30.54	234.20 216.00				

*) Da Cementens Bægt i løb af Maal var meget nær ben fælme som Sandets, blev der ikke fornemt spøse i Stunningsforhæftet 1 : 3 efter Stunfing.

* Da Cementens Bræt var meget nærliggende i Sandet, blev der ikke færet brear i blandingsstofet 1 : 3 efter Rumfang.

Øverbringning i Sand.

13	Stalhborg Portland-Cementfabrik	Bægt Rumfang	12.80 11.04	115.3 111.6	19.93 16.66	184.7 161.8	26.06 23.08	248.4 226.2	30.07 28.15	296.38 281.20	33.76 29.24	370.56 328.00
14	Svendsen & Meyers Cementfabrik	Bægt Rumfang	*	*	c. 2.00	c. 12	Procent varer remde.	*	*	*	*	*
15	Gefion	Bægt Rumfang	18.00 16.66	130.2 85.8	25.38 17.90	194.00 110.21	32.44 23.94	269.52 156.64	37.62 24.78	307.76 182.72		
16	Gefion	Bægt Rumfang	19.54 15.02	139.2 71.2	26.10 17.78	194.80 114.76	34.24 21.82	270.36 160.10	35.52 24.20	301.80 180.88		
17	Gimbris	Bægt Rumfang	22.42 20.82	207.92 191.12	27.04 24.06	290.60 237.87	34.42 30.10	372.26 339.98	37.80 33.08	471.24 419.76		
18	Dania	Bægt Rumfang	20.80 17.80	146.20 136.88	23.98 20.40	276.72 229.56	30.36 26.18	368.73 324.04	35.94 32.66	444.68 393.28		
14	Svendsen & Meyers Cementfabrik (Hje Bænkpølver)	Bægt Rumfang	*	*	*	5.62	41.80	14.46	110.40	16.50	154.36	
19	Svendsen & Meyers Cementfabrik	Bægt Rumfang	*	*	*	Procent varer remde.	*	*	*	*	*	
20	Stalhborg Portland-Cementfabrik	Bægt Rumfang	18.24 16.50	123.68 108.64	25.82 22.21	166.48 155.02	32.36 26.54	259.44 236.76	35.00 30.16	299.42 277.48		
22	Quiåtorp *)	Bægt Rumfang	13.58	113.00	16.53	143.60	19.98	224.60	22.32	277.08		
23	Quiåtorp	Bægt Rumfang	14.14 13.58	119.10 101.44	17.68 15.80	151.54 143.34	26.02 22.46	229.40 189.72	*	*		
24	Qøsthus	Bægt Rumfang	15.98 15.14	121.40 107.44	20.62 18.42	180.58 172.86	29.00 27.18	276.72 256.48	*	*		
21	Zrasjen fra Ørtoas Søhne, Søn	Bægt Rumfang	6.76 4.80	42.40 30.86	16.84 15.82	103.92 85.64	25.28 22.82	146.44 119.76	24.72 23.10	181.04 145.68		
	Golffens fra Tøfse Golffrus	Bægt Rumfang	8.47 7.57	46.42 31.10	20.08 18.80	109.42 88.80	23.54 20.88	147.60 113.84	25.72 24.00	181.40 133.28		

Bruksbelæftningen er angivet i kg. pr. Kubm.

Tabel V.

Blandingsmørtel, 1ste Ræfte.

	Cement- først.	Hærvning i Luft.						Hærvning i Vand.			
		7 Dage.	28 Dage.	3 Mdr.	6 Mdr.	1 Star.	7 Dage.	28 Dage.	3 Mdr.	6 Mdr.	1 Star.
1 St. Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ St. Saltfmørtel	Gefion Dania	*	*	*	*	124.26	*	*	*	*	172.56
1 — — + 1 — —	Gefion Dania	*	*	*	*	196.72	*	*	*	*	227.44
1 — — + 2 — —	Gefion Dania	*	*	*	*	94.86	*	*	*	*	122.72
1 — — + 3 — —	Gefion Dania	*	*	*	*	50.00	*	*	*	*	81.08
St. Cementmørtel (Bif. 1:3)	Gefion Dania	*	*	*	*	78.24	*	*	*	*	87.00
St. Cementmørtel (Bif. 1:3)	Gefion Dania	*	*	*	*	29.76	*	*	*	*	54.44
St. Cementmørtel (Bif. 1:3)	Gefion Dania	*	*	*	*	42.48	*	*	*	*	43.44
St. Cementmørtel (Bif. 1:3)	Gefion Dania	133.4 204.9	198.0 249.7	226.6 303.8	268.6 319.1	250.2 332.6	142.8 206.2	216.0 285.1	288.2 376.5	312.0 404.7	331.6 450.4
<hr/>											
Blandingsmørtel, 2de Ræfte:											
1 St. Cementmørtel + $\frac{1}{2}$ St. Saltfmørtel	Gefion Dania	86.8 97.0	141.2 158.5	158.9 166.0	173.4 178.3	-	81.0 89.8	167.3 160.9	196.6 187.8	194.5 213.8	*
1 — — + 1 — —	Gefion Dania	54.6 43.5	98.6 96.9	95.5 105.5	110.4 107.9	*	44.0 44.2	101.6 80.3	113.6 101.7	128.8 123.2	*
1 — — + 2 — —	Gefion Dania	29.6 19.2	50.6 38.9	51.6 40.5	58.0 41.4	*	24.3 18.5	57.5 31.4	61.7 35.6	71.2 46.2	*
1 — — + 3 — —	Gefion Dania	23.0 13.2	43.7 24.4	44.5 25.0	46.3 33.3	*	19.4 9.6	39.3 14.5	42.2 21.6	53.4 33.2	*
St. Cementmørtel (Bif. 1:3)	Gefion Dania	132.0 151.2	167.8 260.4	183.3 265.3	178.4 257.3	*	130.2 146.2	194.0 276.7	269.5 368.7	307.8 444.7	*
St. Saltfmørtel (Bif. 1:4)	0.8	7.2	12.2	12.7	*	*	*	*	*	*

Brudhærvningerne er antaget i St. pr. Stcm.

Røttelssæv.

1ste Beregning. Tabel IV. Hærdning i Luft. L. 3 f. n. 910.2, føs 210.2

2den Beregning. S. 1 og 2. Grandsen og Meyers Cementfabrik er hidtil ikke nedlagt.